成品输液分拣机（机械手长条型）

1、 信息链接 整套系统设备能够与HIS或PIVS管理软件信息对接和交互。

2、 核对应用 设备能够通过扫描核对和视觉核对装置将配置完毕出仓的溶媒识别核对后分拣至对应的病区储位。

▲3、 分拣储位 设备满足能够将溶媒分拣至不少于32个病区储位。整机模块化设计，支持后期储位升级。每个储位配置显示分拣信息的显示屏。（提供实物照片证明和用户信息）

▲4、 储位设置 每个储位的容积不少于20L.储位配置的储位桶配置多种规格。（提供实物照片和用户信息证明）

5、 分拣连续性 设备的操作方式：采用连续不间断投放在分拣输入口的方式，传输装置无需物理分割。

6、 储位布置 上下两层布局储位设计（提供实物照片证明和用户信息）

7、 分拣方向 分拣方向判定：操作人员放入待分拣溶媒时，核对系统自动判断该溶媒的分拣储位，通过抓取机械手将该溶媒投入指定的储位。

▲8 分拣方式 设备分拣方式为：每个储位模块配置可旋转360度的吸取式拣选机械手（非拨片转动方式）进行自动拣选吸取溶媒投放至该溶媒匹配储位信息的储位中。（提供实物照片和用户信息证明，实际使用的拣选视频备查）

▲9 分拣机械手 至少需要2个机械手自动吸取输液，承载不少于2KG（提供实物照片证明和用户信息）

10 适用药品规格 分拣机能够支持分拣袋装和可立瓶装溶媒药品的分拣。

▲11 分拣效率 整机分拣的效率不低于：1500袋/小时（提供实际使用的视频进行论证，提供具备CNAS标识的质量检测机构出具的检测报告）

▲12 分拣二次核对 设备内部分拣二次核对的方式：通过视觉核对系统，判断传输过程中溶媒的储位信息，判断和核对后驱动机械手自动拣选并投放入位。（提供实物照片和用户信息证明，提供具备CNAS标识的质量检测机构出具的检测报告）

13 操作提醒 分拣机交互系统具备各个储位分拣满筐的提醒。

14 回收功能 分拣机能够将未分拣的溶媒自动回收落筐。

15 分拣数据要求 设备能够将分拣结果数据进行备份留存，能够实施监控设备分拣的过程和结果。

16 设备清洁 设备能够将药筐拿离后，具备操作人员清洁和消毒的空间。

17 设备保护 设备具备急停和保护装置。

▲18 储位显示 每个储位配置显示装置，能够显示分拣输液的相关信息。（提供实物照片证明和用户信息）

▲19 响应时间 设备维修响应时间必须在2小时以内。